

ชื่อโครงการ	เบาะนั่งและเบาะรองหลังเพื่อสุขภาพ	
ผู้เขียน	นายถิรภูมิ ไชยวัฒน์	รหัส 5210110533
สาขาวิชา	วิศวกรรมวัสดุ	
ปีการศึกษา	2555	
ภาคการศึกษาที่	2	
ที่ปรึกษาโครงการ	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วิริยะ ทองเรือง	

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้ได้ทำการออกแบบการขึ้นรูป ผลิตภัณฑ์ เบาะรองหลัง และ เบาะนั่งจากโฟมยางธรรมชาติ ด้วยวิธีดันลอป (Dunlop) โดยทำการปั่นผสมน้ำยางธรรมชาติให้เข้ากับสารเคมีจนกลายเป็นโฟมยางธรรมชาติ แล้วเทลงแม่พิมพ์ที่ออกแบบไว้ การทดลองนี้ทำขึ้นเพื่อศึกษากระบวนการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ จากการทดลองพบว่าเบาะรองหลังมีความหนาแน่นเฉลี่ย 0.244 g/cm^3 และเบาะนั่งมีค่าความหนาแน่นเฉลี่ย 0.1936 g/cm^3

คำหลัก : โฟมยางธรรมชาติ, เบาะนั่ง, เบาะรองหลัง, แม่พิมพ์โฟมยาง, ความหนาแน่น

Project Title Natural rubber foam for hip and bach supports

Authors Mr. Tirawut Chaiwatt Student ID 5210110197

Major Program Materials Engineering

Academic Year 2012

Semester 2

Project Advisor Asst.Prof. Dr.Viriya Thongruang

Abstract

The hip and back supportive cushions were made from natural rubber foam with Dunlop method –The process was studied by mixing the latex with chemicals and pouring into the mold. This research is made for studying procedure. The results showed that, the densities of the back cushion and the seat cushion are 0.24 g/cm^3 and 0.19 g/cm^3 , respectively.

Keywords: Rubber foam, Cushion, Mold of rubber foam, Density