

ชื่อโครงการ	การศึกษาประสิทธิภาพของโรงแต่งแร่ที่เหมืองเฮนดา สาธารณรัฐแห่งสหภาพเมียนมาร์	
ผู้เขียน	นายธาวิน สุวรรณรัตน์	รหัส 5310110247
	นายพีระพงษ์ จันทะนะ	รหัส 5310110423
	นายวรภัทร มะสะมะแอ	รหัส 5310110526
สาขาวิชา	วิศวกรรมเหมืองแร่	
ปีการศึกษา	2556	
ภาคการศึกษาที่	1	
ที่ปรึกษาโครงการ	อาจารย์พงศ์ศิริ จุลพงศ์	
ที่ปรึกษาร่วม	อาจารย์วิมเนศวร์ ดำคง	



บทคัดย่อ

โครงการวิจัยนี้ ทำการศึกษาประสิทธิภาพของกระบวนการแต่งแร่ดีบุกที่เหมืองเฮนดา สาธารณรัฐสหภาพเมียนมาร์ ซึ่งเป็นเหมืองหาบ-สูบ โดยการประเมินประสิทธิภาพจะประเมินในแต่ละระบบของการแต่งแร่ ได้แก่ ระบบตะแกรงหมุน ระบบรางกู่แร่ ระบบจี้ก และประสิทธิภาพของทั้งระบบ จากการศึกษาพบว่า ระบบรางกู่แร่สามารถเก็บแร่คืนได้ 92.28 เปอร์เซ็นต์ ระบบจี้กสามารถเก็บแร่คืนได้ 73.94 เปอร์เซ็นต์ และประสิทธิภาพของทั้งโรงแต่งสามารถเก็บแร่คืนได้ 50.95 เปอร์เซ็นต์

คำหลัก: แร่ดีบุก, จี้ก, รางกู่แร่, ประสิทธิภาพของโรงแต่งแร่, สมดุลของมวล

Project Title A study on a efficiency of Tin processing plant B at Heinda Mine (Republic of Union of Myanmar)

Authors Mr. Tawin Suwannarat ID 5310110247
Mr. Peerapong Jantana ID 5310110423
Mr. Worapat Masamaae ID 5310110526

Major Program Mining Engineering

Academic Year 2013

Semester 1

Project Advisor Aj.Pongsiri Julapong

Co-Advisor Aj.Wikhanet Damkhong

Abstract

This project has studied a efficiency of Tin processing plant B at Heinda Mine (Republic of Union of Myanmar). The efficiency was evaluates to each equipment such as trommel, palong, jig and overall efficiency. The result of this study shown the recovery palong is 92.28%, jig is 73.94% and overall recovery of plant B is 50.95%

Keyword: Tin, Jig, Palong, efficiency of processing plant, Mass balance